

# EJE RÍGIDO CON FRENO 1.800 KG PLUS

## 112x5



### TÉCNICA

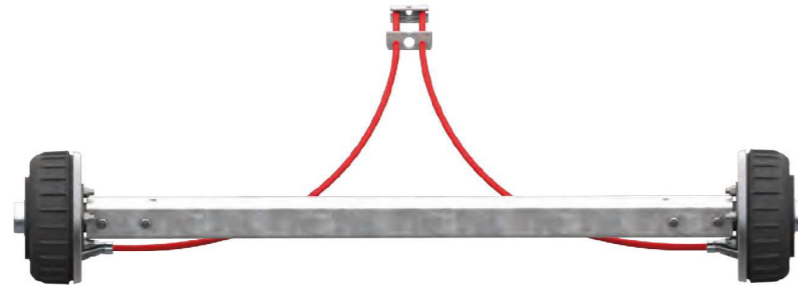
Modelo: PLUS  
 Tipo de eje: BS 1800  
 Carga por eje: EA 1.800 kg  
 Ataque: 112x5 - M12x1,5

### TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE

I Tubo de eje galvanizado en caliente

### ACCESORIOS

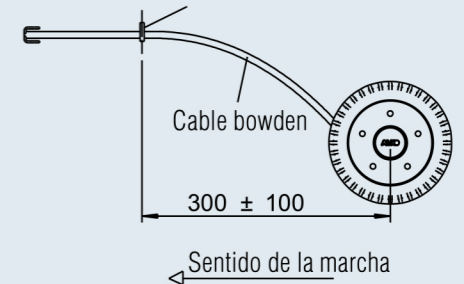
I Véanse las páginas siguientes



### COMPOSICIÓN DE ENTREGA

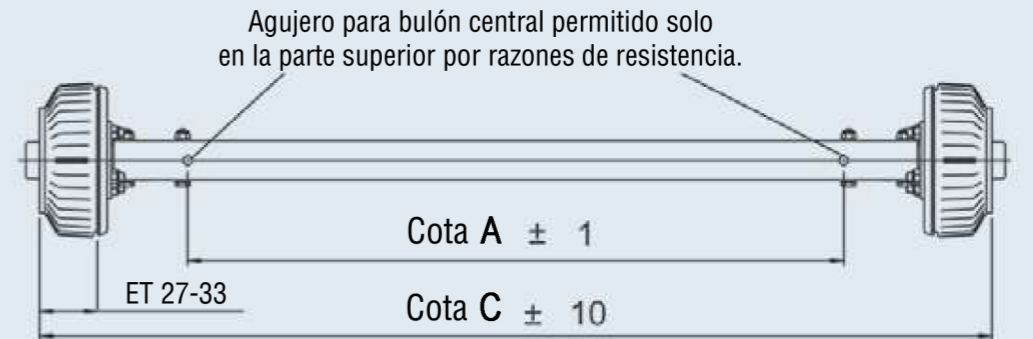
	EA	TA
I Pernos de rueda sueltos	sí	sí
I Soportes sueltos	sí	sí
I Cables bowden de eje sueltos	sí	sí
I Perfil compensador suelto	sí	no

El fabricante del remolque debe soldar el soporte al chasis.



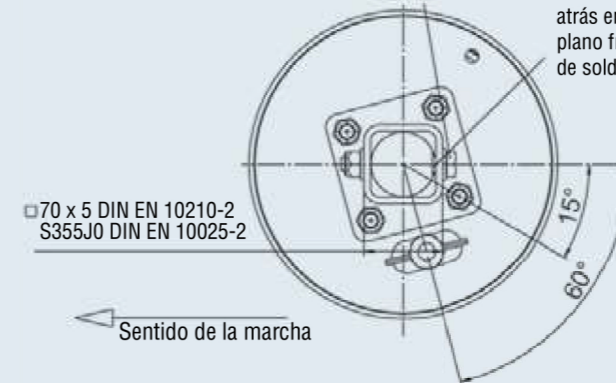
SAP: ACHSE -- STARR GRM EA1800

Eje sencillo con ataque 112x5 RÍGIDO GBR PLUS BS 1800		Eje tándem Eje delantero	Eje trasero	Eje sencillo con ataque 112x5 estanco RÍGIDO GBR PLUS BS 1800 WD					
Pernos de rueda Estéricos M 12x1,5		Pernos de rueda Estéricos M 12x1,5	Pernos de rueda Estéricos M 12x1,5	Pernos de rueda Estéricos M 12x1,5					
Cota C en mm	Cota A en mm	Eje compl.	Eje compl.	Eje compl.	Eje compl.				
1.200	700	200 583 01	200 583 25	200 583 50	200 584 01	56,7	-	50	15
1.250	750	200 583 02	200 583 26	200 583 51	200 584 02	57,2	-	50	15
1.300	800	200 583 03	200 583 27	200 583 52	200 584 03	57,7	-	50	15
1.350	850	200 583 04	200 583 28	200 583 53	200 584 04	58,2	-	50	15
1.400	900	200 583 05	200 583 29	200 583 54	200 584 05	58,8	-	50	15
1.450	950	200 583 06	200 583 30	200 583 55	200 584 06	59,3	-	50	15
1.500	1.000	1 421 881	200 583 31	200 583 56	200 584 07	59,8	-	50	15
1.550	1.050	200 583 07	200 583 32	200 583 57	200 584 08	60,3	-	50	15
1.600	1.100	200 583 08	200 583 33	200 583 58	200 584 09	60,8	-	50	15
1.650	1.150	200 583 09	200 583 34	200 583 59	200 584 10	61,4	-	50	15
1.700	1.200	200 583 10	200 583 35	200 583 60	200 584 11	61,9	-	50	15
1.750	1.250	200 583 11	200 583 36	200 583 61	200 584 12	62,4	-	50	15
1.800	1.300	200 583 12	200 583 37	200 583 62	200 584 13	62,9	-	50	15
1.850	1.350	200 583 13	200 583 38	200 583 63	200 584 14	63,4	-	50	15
1.900	1.400	200 583 14	200 583 39	200 583 64	200 584 15	64	-	50	15
1.950	1.450	200 583 15	200 583 40	200 583 65	200 584 16	64,5	-	50	15
2.000	1.500	200 583 16	200 583 41	200 583 66	200 584 17	65	-	50	15
2.050	1.550	200 583 17	200 583 42	200 583 67	200 584 18	65,5	-	50	15
2.100	1.600	200 583 18	200 583 43	200 583 68	200 584 19	66	-	50	15
2.150	1.650	200 583 19	200 583 44	200 583 69	200 584 20	66,5	-	50	15
2.200	1.700	200 583 20	200 583 45	200 583 70	200 584 21	67,1	-	50	15
2.250	1.750	200 583 21	200 583 46	200 583 71	200 584 22	67,6	-	50	15
2.300	1.800	200 583 22	200 583 47	200 583 72	200 584 23	68,1	-	50	15
2.350	1.850	200 583 23	200 583 48	200 583 73	200 584 24	68,6	-	50	15
2.400	1.900	200 583 24	200 583 49	200 583 74	200 584 25	69,1	-	50	15

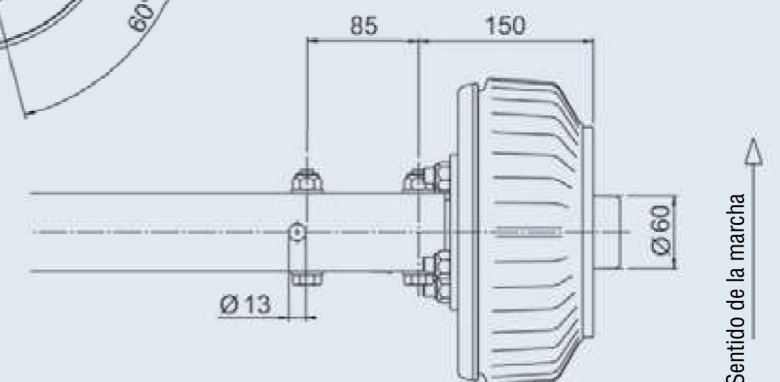


Par de apriete del tornillo M12x80-10,9 DIN 931:140 ± 5 Nm

Atención: Posición cordón de soldadura tubo cuadrado atrás en el sentido de la marcha. Montar el plano fresado de la mangueta contra el cordón de soldadura del tubo cuadrado.



Sentido de la marcha



Sentido de la marcha